

CINGO H200 - DE



Die Überlegenheit der Ideen.

CINGO

M 10 HANDLER 200



BESONDERE MERKMALE

Geschwindigkeit über 5 km/h

Der hydrostatische Fahrtrieb, ausgestattet mit zwei variablen Verstellpumpen, sichert eine große Geschwindigkeit.

Hoher Mehrwert

Der vordere Anbaurahmen mit dem CINGO-Kupplungssystem ermöglicht das schnelle Austauschen der zahlreichen Anbaugeräte untereinander.

Leistung wo sie gebraucht wird

Ein doppelt beaufschlagtes Hydraulikventil mit Schnellkupplungen steht serienmäßig für die Versorgung hydraulischer Anbaugeräte zur Verfügung.

Niedriger Schwerpunkt

Um den niedrigen Schwerpunkt zu erhalten und eine hervorragende Querstabilität zu bieten, wurde der Hydrauliktank in den Unterwagen integriert.

Mehr Laufrollen

Die erhöhte Anzahl der Laufrollen sichert die gleichmäßige Gewichtverteilung auf den Raupen.

Größere Bodenfreiheit

Das Grundgerät, ausschließlich von MERLO entwickelt und gefertigt, bietet eine größere Bodenfreiheit als andere bauliche Lösungen und sorgt für uneingeschränkte Beweglichkeit im Gelände.

Vordere hydraulische Abstützung innerhalb der Ladermaße

Ganz gleich, welche Stabilisierung gefordert ist - der seitliche Raumbedarf der Maschine ist stets minimal.

Gegenrotation der Raupen

Die Maschine kann sich um sich selbst drehen, um auf allerengstem Raum zu arbeiten.

Kraftvoller Motor

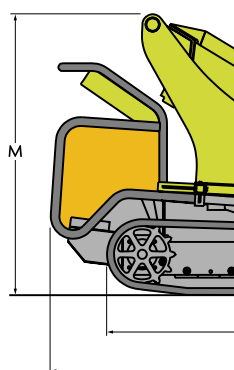
Hohe Leistungen und schnelles Reagieren zeichnen die eingebauten Diesel- und Benzinmotoren aus.

Der neue M10 H 200 ist eine bewegliche Maschine mit besonderen Leistungen. Der Teleskop-Hubarm kann mit verschiedenen Anbaugeräten ausgerüstet werden (Schaufeln, Palettengabeln, Greifer, Mehrzinkenforken usw.), um die unterschiedlichsten Arbeiten auszuführen.

CINGO M 10 H 200

Abmessungen

A	mm	1800
B	mm	1340
M	mm	1240
Breite	mm	990



Jetzt hat der Cingo auch einen Aufbau-Teleskopstapler, austauschbar gegen alle anderen Anbaugeräte.

Seit dem Entstehen der Cingo-Reihe wurden Innovation und Vielseitigkeit als charakteristische und unverzichtbare Elemente des Produktprogramms betrachtet, und mit dem neuen H 200 erfolgte eine wesentliche Erweiterung des umfangreichen Programms.

Grundmaschine

- Struktur aus kastenförmigem Stahlblech großer Festigkeit, die an den besonders beanspruchten Punkten verstärkt wurde
- Geschlossene Bodenplatte aus Stahl zum Schutz der mechanischen und hydraulischen Komponenten.

Hubarm

- Teleskoparm, ausfahrbar auf reibungsarmen, einstellbaren Gleitbacken.
- Geräteträger mit mechanischer Sperrvorrichtung.

Fahrerstand

- Die Betätigung der Bedienhebel kann erfolgen, wenn der Fahrer hinter der Maschine hergeht oder auf dem ausklappbaren Trittbrett mitfährt.
- Ein bequemer Sitz mit Fußstütze steht als Option zur Verfügung.

Sicherheitsvorrichtungen

- Not-Aus-System des Motors per Druckknopf.

Stabilisatoren

- Aus Stahl mit hydraulischer Hebelbedienung.

Lenkung

- Hydraulische Steuerung über Hebel mit individueller Ansteuerung der Raupen.
- Möglichkeit des gegenläufigen Antriebs, so dass sich die Maschine auf der Stelle drehen kann.

Motor

- Benzin- oder Dieselmotoren.
- Elektrischer Start.

Fahrertrieb

- Integrierte Hydrostatik mit zwei variablen Verstellpumpen zum unabhängigen Antrieb der Hydraulikmotoren je Raupe.
- Automatische und stufenlose Beschleunigung von Null auf Höchstgeschwindigkeit durch einfaches Betätigen der Bedienhebel.
- Wenden der fahrenden Maschine durch unterschiedliche Betätigung der Bedienhebel.
- Antrieb der Raupen stets im Eingriff.

Bremssystem

- Mechanischer Feststeller über Hebel, auf ein Antriebsrad wirkend.

Hydraulikanlage

- Zahnradpumpe.
- Zusatzhydraulik 3/8" mit Schnellkupplungen.
- In die Struktur des Grundgeräts integrierter Hydrauliktank aus Stahl.

Fortbewegung

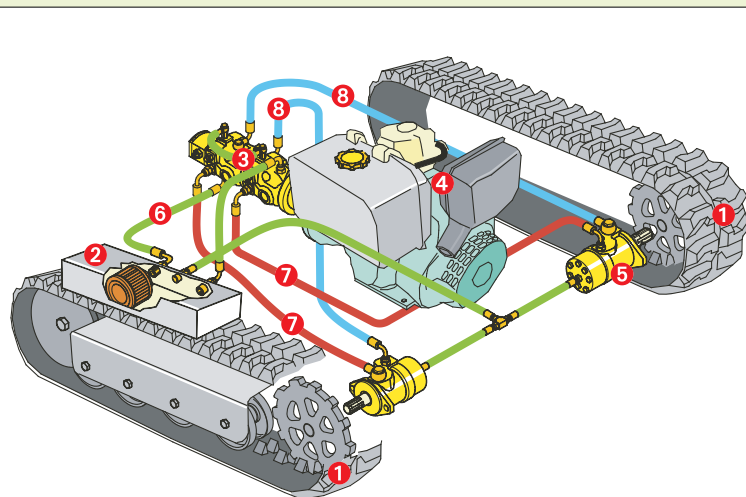
- Hydraulisch, über zwei Fahrhebel betätigt.
- Automatische Rückkehr in Neutralstellung, um versehentliche Betätigungen zu vermeiden.

Raupen

- Aus stahlverstärktem Gummi mit niedrigem spezifischen Druckkoeffizienten für schadloses Fahren auch auf empfindlichen Oberflächen.
- Fahrwerk mit selbstreinigenden Laufrollen. Manuelle Einstellung der Raupenspannung.

Wichtigste Optionen

- Fahrersitz.



- | | |
|---------------------|----------------------|
| 1 Gummiraupe | 5 Hydrostatikmotor |
| 2 Hydraulik-Öltank | 6 Speiseleitungen |
| 3 Hydrostatikpumpen | 7 Hochdruckleitungen |
| 4 Dieselmotor | 8 Rücklaufleitungen |

Und der CINGO bietet noch wesentlich mehr

Sicherheit über alles

Die Planung der verschiedenen Bauteile entspricht dem klar ersichtlichen Bedarf, Maschinen anbieten zu können, die in jedem Einsatz zuverlässig und sicher sind.

Ergonomische Bedienung

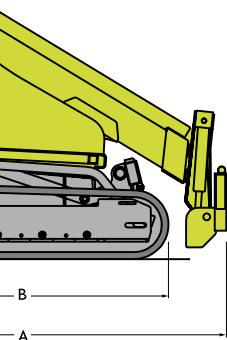
Alle Bedienhebel sind leicht erreichbar und intuitiv zu betätigen. Sie garantieren mit präziser und sanfter Steuerung stets optimale Kontrollierbarkeit.

Für jede Situation gewappnet

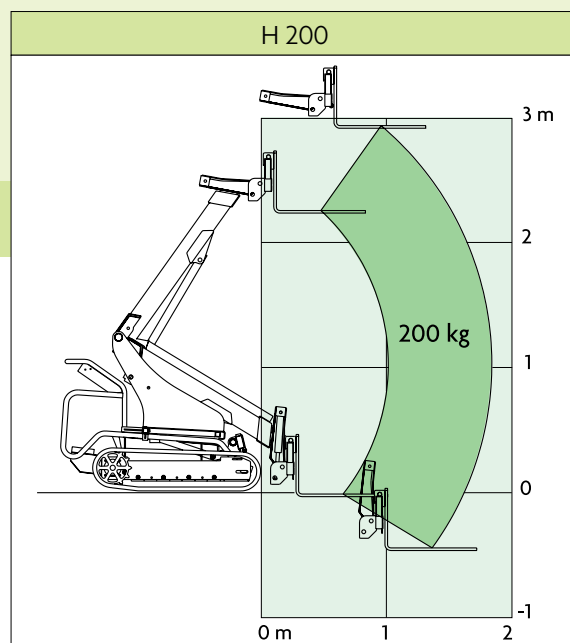
Die Auslegung des Grundgeräts und die Anordnung der Bedienhebel gestatten die volle Kontrolle über den Arbeitsbereich und die eingesetzten Anbaugeräte.

Große Manövrierfähigkeit

Die unschlagbare Kompaktheit der Maschine entspringt der integrierten Planung aller Komponenten. Die hervorragenden Eigenschaften bezüglich Handhabung und Präzision der Manöver werden durch die umgehende Reaktion des Motors auf den erforderlichen Leistungsbedarf noch hervorgehoben.



	CINGO M 10	H 200
Gewicht		
Leergewicht (mit Lastgabeln)	kg	830
Leistungen		
Max. Tragfähigkeit, voll ausgefahren	kg	200
Max. Hubhöhe	m	2,9
Motor Benzin	PS	20
Motor Diesel	PS	21
Anlassen		Elektrisch
Getriebe		Hydrostatisch
Hydraulikanschlüsse	Anzahl	2
Geschwindigkeiten		
Höchstgeschwindigkeit	km/h	5,2





Servicenähe

Sich für ein Hochleistungsprodukt von Merlo zu entscheiden, bedeutet Tag für Tag die überzeugenden Vorteile fortschrittlicher Technologien und die Zuverlässigkeit sicherer und hochkomfortabler Maschinen zu erleben. Gerade der umfassende Merlo Service spiegelt die gesamte Unternehmensausrichtung auf eine enge Kundenbindung wider und bewährt sich weltweit tagtäglich in über 500 Kundendienstzentren vor Ort. Merlo - über 40 Jahre Erfahrung in Sachen Innovation im Dienst des Kunden.

Professionalität

Oberflächlichkeit, Unachtsamkeit und die mangelnde Einhaltung elementarer Sicherheitsregeln sind die häufigsten Ursachen von Unfällen beim Einsatz von komplexen Maschinen und technischen Ausrüstungen. Leider entstehen Fehler nur zu oft mangels eines entsprechenden Maschinen- und Einsatztrainings. Merlos Verständnis von Professionalität zeigt sich einmal mehr in der gelebten Einheit von Sicherheit und Schulung. Im eigens hierfür neu eingerichteten, hochmodernen Forschungs- und Schulungszentrum findet wohldurchdachtes Training in Sachen innovative Technik seinen ihm zustehenden Rahmen.



MERLO S.P.A.
Via Nazionale 9
12020 S. Defendente di Cervasca - Cuneo - Italien
Tel. +39 0171 614111 - Fax +39 0171 614100
www.merlo.com info@merlo.com

MERLO DEUTSCHLAND GMBH
Ahrensstr. 2
D-28197 Bremen
Tel. +49-421-3992-0 - Fax +49-421-3992-239
www.merlo.de info@merlo.de

UNTERNEHMEN MIT
QUALITÄTS-MANAGEMENTSYSTEM
ZERTIFIZIERT DURCH DNV
= DIN ISO 9001 : 2000 =